

Для проведения практических занятий используется следующее оборудование.

| № п/п | Полное наименование средства | Производитель | Тип | Год выпуска и год ввода в эксплуатацию | Технические данные |
|---|---|---------------------------------------|--|--|--|
| <u>Стыковая сварка нагретым инструментом</u> | | | | | |
| 1. | Сварочный аппарат для сварки встык со средней степенью автоматизации. | Georg Fischer Omicron SRL (Швейцария) | Сварочный аппарат TM-250 CNC | 2010 | Диаметры свариваемых труб, мм 75 – 250 Потребляемая мощность, кВт: 4,6 Вес, кг: 93 |
| 2. | Сварочный аппарат для сварки встык с высокой степенью автоматизации. | Georg Fischer Omicron SRL (Швейцария) | Стыковой сварочный аппарат GF TM 315 с блоком протоколирования WR100 | 2011 | Диаметры свариваемых труб, мм 90 – 315 Потребляемая мощность, кВт: 4,6 Вес, кг: 102 |
| <u>Электромuftовая сварка</u> | | | | | |
| 1. | Сварочный аппарат для электромuftовой сварки | Georg Fischer Omicron SRL (Швейцария) | Муфтовый сварочный аппарат GF MSA-250 Plus со сканером | 2011 | Диаметры свариваемых труб, мм 20 – 710 Потребляемая мощность, кВт: 3,78 Вес, кг: 11,5 |
| 2. | Сварочный аппарат для электромuftовой сварки | Трасса М (Россия) | Муфтовый сварочный аппарат Трасса М | 20 | Диаметры свариваемых труб, мм 20-710 Потребляемая мощность, кВт: 4 Вес, кг: 16 |
| <u>Вспомогательное оборудование</u> | | | | | |
| 1 | Гильотина, 0 – 225 | | | | |
| 2 | Многоцелевой позиционер (63-180 mm) | | | | |
| 3 | Выравнивающие хомуты 63мм | | | | |
| 4 | Зажим для седелок GF d 280-400 | | | | |
| 5 | Ножницы, 0 – 63 | | | | |
| 6 | Скребок ручной | | | | |

| | | | | | |
|----|--------------------------------------|--|--------------|--|--|
| 7 | Многофункциональный ключ для седелок | | | | |
| 8 | Зачистное устройство RS 110 мм | | | | |
| 9 | Салфетки для обезжиривания | | | | |
| 10 | Маркеры | | | | |
| 11 | Универсальный скребок 110-500mm | | | | |
| 12 | Широкое полукольцо 110 | | (GF 250) | | |
| 13 | Широкое полукольцо 110 | | (GF 250) | | |
| 14 | Узкое полукольцо 110 | | (GF 250) | | |
| 15 | Широкое полукольцо 110 | | (GF 315) | | |
| 16 | Узкое полукольцо 110 | | (GF 315) | | |
| 17 | Широкое полукольцо 160 | | (GF 250) | | |
| 18 | Узкое полукольцо 160 | | (GF 250) | | |
| 19 | Широкое полукольцо 225 | | (GF 250) | | |
| 20 | Узкое полукольцо 225 | | (GF 250) | | |
| 21 | Широкое полукольцо 225 | | (GF 315/400) | | |
| 22 | Узкое полукольцо 225 | | (GF 315/400) | | |
| 23 | Пережимное устройство (от 63 до 180) | | | | |
| 24 | Резак 50 – 110 | | | | |